

**BoTn**  
HARDBANDING

**BoTn**  
HARDBANDING

**上海博腾焊接材料有限公司**  
Shanghai Boteng Welding Consumables Co.,Ltd

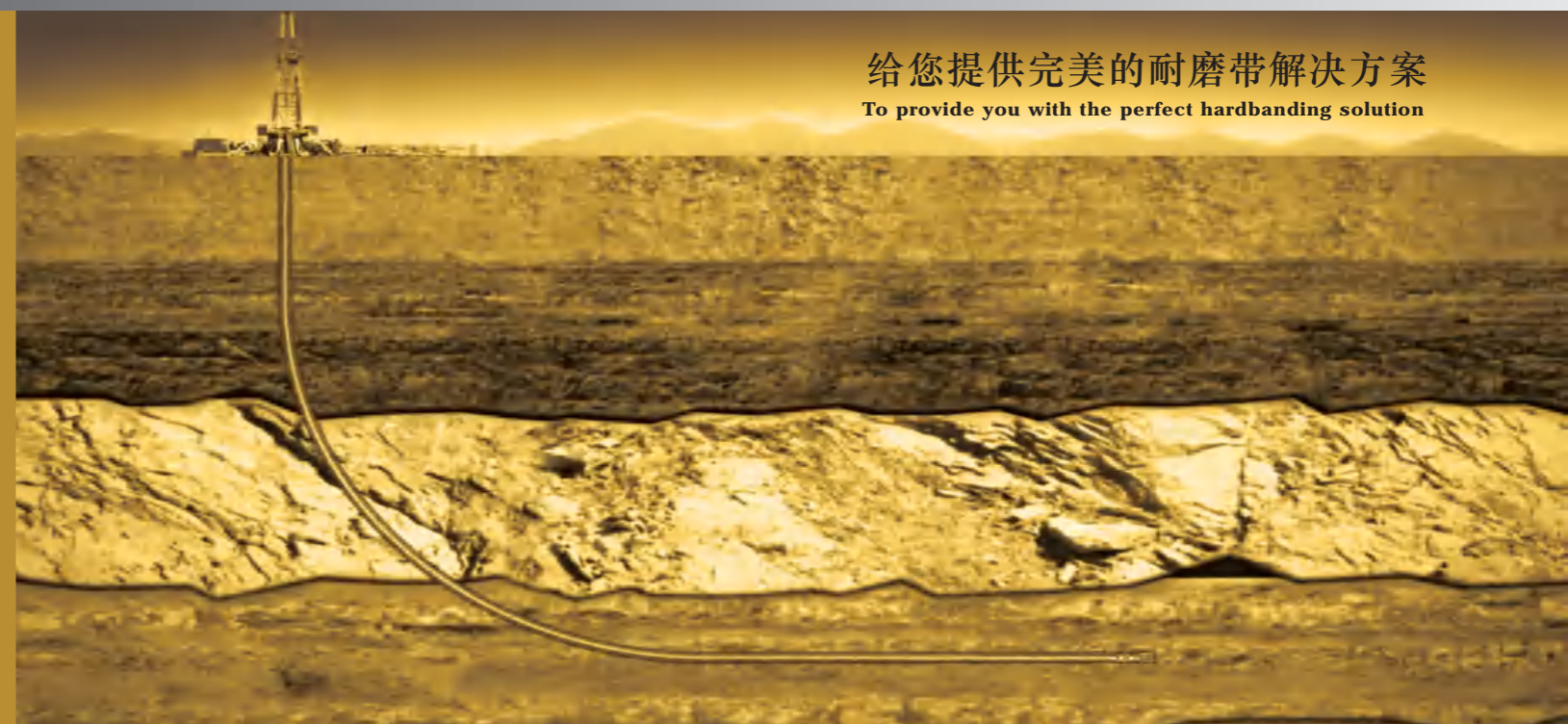
**上海博腾焊接材料有限公司**

Shanghai Boteng Welding Consumables Co.,Ltd

地址：上海市宝山工业园区罗东路1825号

电话：+86-21-33851868

给您提供完美的耐磨带解决方案  
To provide you with the perfect hardbanding solution



**BoTn 1000**  
CASING FRIENDLY

**BoTn 3000**  
MOST VERSATILE

**BoTn 5000**  
SEVERE DUTY



### ■ BoTn耐磨带

给您提供完美的耐磨带解决方案，BoTn耐磨带能够满足深井、超深井、大位移井及水平井等苛刻井对耐磨带更高的要求。

### ■ 雄厚的耐磨材料研发能力和领先的平衡耐磨减摩设计思想

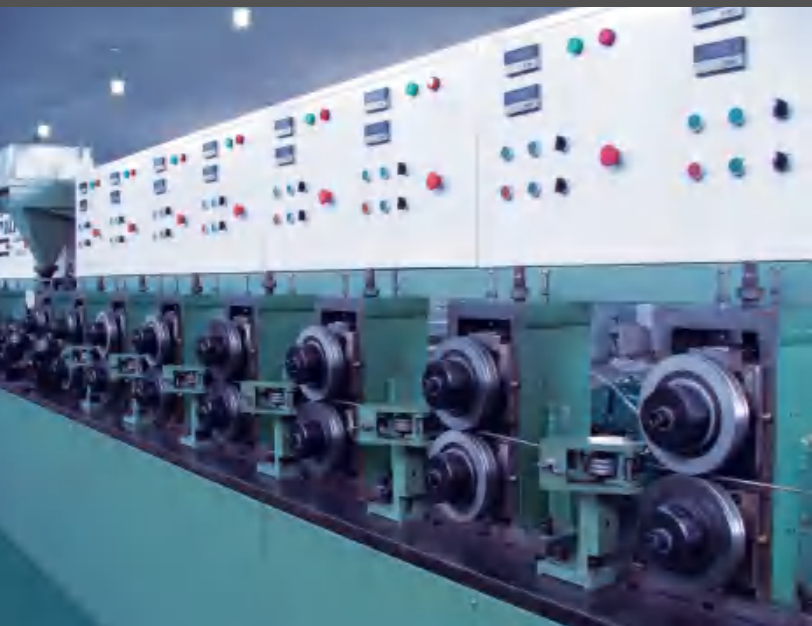
公司具有雄厚的耐磨材料研究开发能力，专业从事钻柱、抽油杆柱等石油管专用耐磨带焊丝的研发、生产及相关技术服务，具有已取得国家CNAS认证的第三方实验室。

首次运用“平衡耐磨减摩设计”思想进行钻杆耐磨带药芯焊丝的研究开发，经过20多年的研发，目前已开发了BoTn1000、BoTn3000、BoTn5000系列高性能防磨减摩钻杆耐磨带药芯焊丝。在国内外多家第三方权威机构（美国Mohr Engineering Division、美国Bodycote Materials Inc、美国Howard&Associates International Inc、俄罗斯MTService LLC、西安摩尔石油工程实验室等）进行实验评价，证明了其优秀的产品性能。

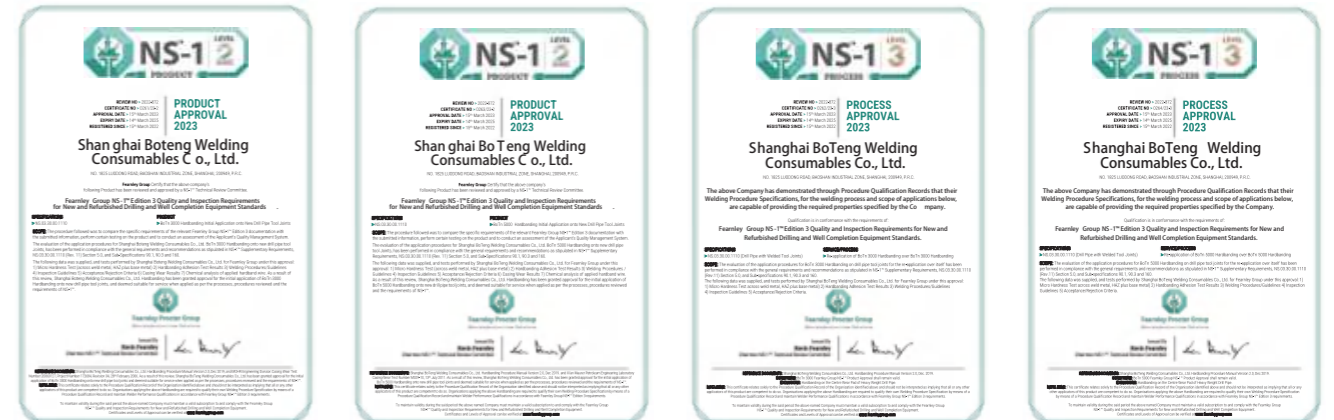
BoTn系列耐磨带通过了以下油田客户现场下井对比试验：俄罗斯KCA、加拿大ENSIGN、中石油塔里木油田工程技术服务部、中石化胜利油田黄河管具中心、中石化西南油气资阳斜坡水平井等，现场下井对比试验结果得到了客户的认可，并赢得了客户的选择。

### ■ 自主生产和质量保证

公司具备先进的生产和检测设备，已通过ISO9001质量管理体系，ISO14001环境管理体系、ISO45001职业健康安全管理体系的认证，并且通过了NS-1产品认证。

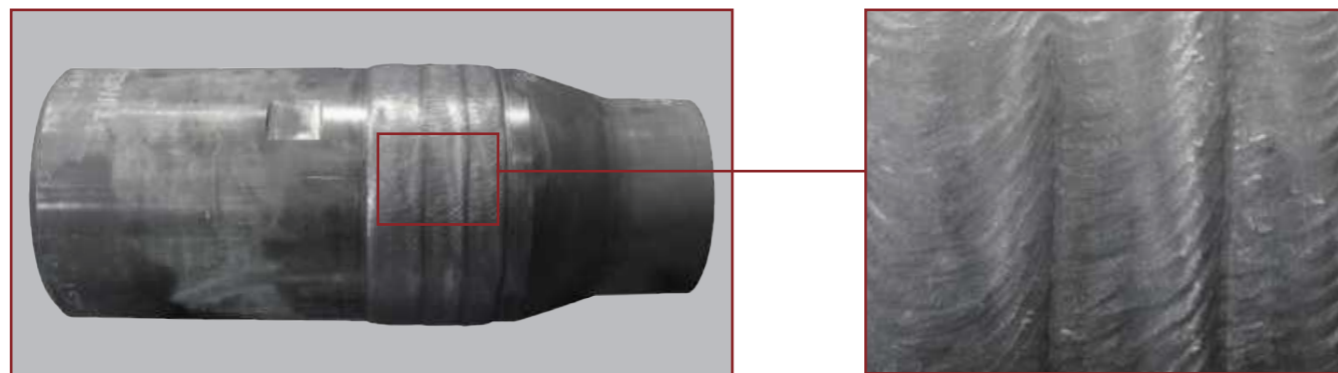


### ■ 资质证书



# BoTn 1000

CASING FRIENDLY



## ■ BoTn1000：真正的套管友好型耐磨带

真正的套管友好型耐磨带，能够在钻井过程中，将套管磨损降低到最低，真正保护您的套管，同时具有优良的耐磨性能，延长您的钻杆寿命。俄罗斯第三方权威机构（MTService LLC. Bauman Moscow State Technical University, Siberian Service Company JSC）对市场上使用的13种耐磨带材料对比试验评价，结果表明BoTn1000对套管磨损最小，排名第一（参见期刊：The ROGTEC Magazine 第53期）。具备优异的焊接施工工艺性能，适合简陋的现场焊接施工条件，易于应用和修复。

## ■ 主要特点：

- 对套管极其友好的耐磨带，将套管磨损降低到最低程度
- 抗裂性优异，堆焊耐磨带表面无肉眼可见裂纹
- 耐磨性能优良，有效地减少钻杆磨损，延长钻杆接头寿命
- 与钻杆接头本体材料结合牢固，不剥落、不掉块
- 与没有裂纹的耐磨带完全兼容,重复焊接性好
- 焊接工艺性能优异，适合简陋的焊接现场环境

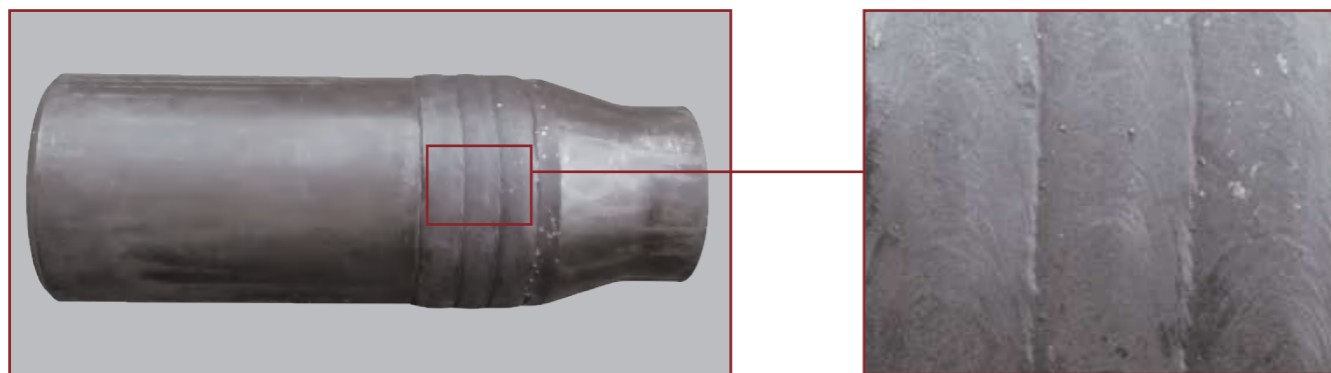
## ■ BoTn1000主要应用于：

- 对套管保护要求高，磨损条件严重的钻井作业环境
- 现场焊接条件简陋，如：预热条件、保温条件不完备
- 推荐使用：钻杆



# BoTn 3000

MOST VERSATILE



## ■ BoTn3000: 综合性能得到完美结合的耐磨带解决方案

优异的耐磨性能，在苛刻钻井环境下能显著降低您的钻杆磨损，保护您的钻杆，同时兼顾到对套管的保护，综合性能得到完美结合的耐磨带解决方案。

### ■ 主要特点:

- 耐磨性能优异，充分地保护钻杆，显著降低钻杆磨损
- 减摩性能优异，充分地保护套管
- 抗裂性强，堆焊耐磨带表面无肉眼可见裂纹
- 与钻杆接头本体材料结合牢固，不剥落、不掉块
- 与没有裂纹的耐磨带兼容,重复焊接性好

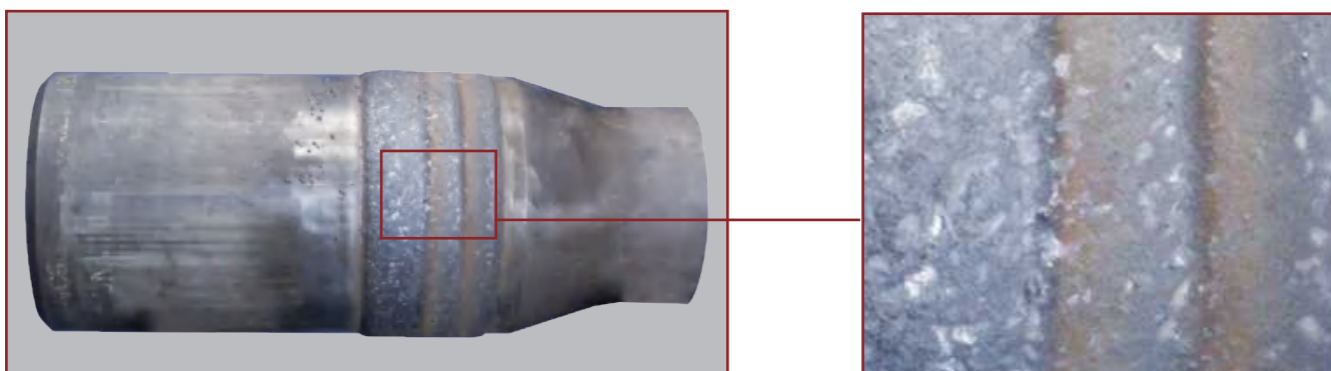
### ■ BoTn3000 主要应用于:

- 苛刻钻井作业环境，磨损条件恶劣，对套管保护要求高的井况  
如：深井、超深井、大位移井、水平井等苛刻井
- 推荐使用：钻杆、加重钻杆、钻铤等



# BoTn 5000

## SEVERE DUTY



### ■ BoTn5000：磨损十分苛刻钻井环境下的最佳解决方案

卓越耐磨性能，即使在复杂地层裸眼井段、大位移井、水平井、深井超深井等十分苛刻的钻井环境中，也能最大限度地保护您的钻杆。俄罗斯第三方权威机构（MTService LLC. Bauman Moscow State Technical University, Siberian Service Company JSC）对市场使用的13种耐磨带材料对比试验评价，结果表明BoTn5000的耐磨性能排名第一（参见期刊：The ROGTEC Magazine 第53期）。它是钻井过程中遇到十分苛刻磨损环境下的最佳解决方案。

### ■ 主要特点：

- 十分卓越的耐磨性能，最大限度地保护钻杆
- 延长钻杆接头磨损寿命十倍以上
- 优良的减摩性能，有效地保护套管，显著降低套管的磨损
- 抗裂性强，堆焊耐磨带表面无肉眼可见裂纹
- 与钻杆接头本体材料结合牢固，不剥落、不掉块
- 与没有裂纹的耐磨带兼容，重复焊接性好
- 焊接工艺性好，飞溅少，耐磨带成型美观

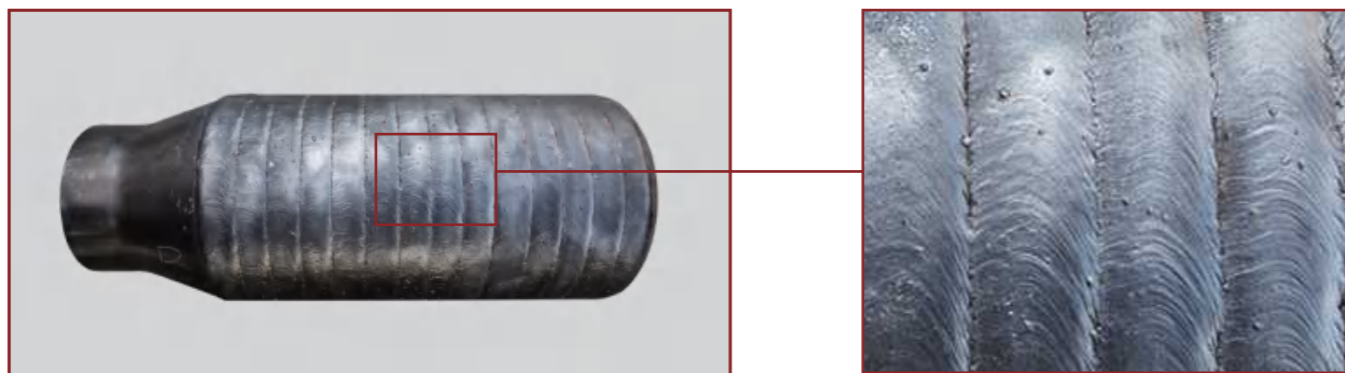
### ■ BoTn5000 主要应用于：

- 磨损条件十分恶劣的钻井作业环境，对套管保护要求高的井况  
如：复杂地层裸眼井段、深井超深井、水平井、大位移井等极端苛刻井况
- 推荐使用：钻杆、加重钻杆、钻铤等



## BoTn-R

### REPAIR TOOL JOINT



#### ■ BoTn-R: 钻具接头专用修复焊丝

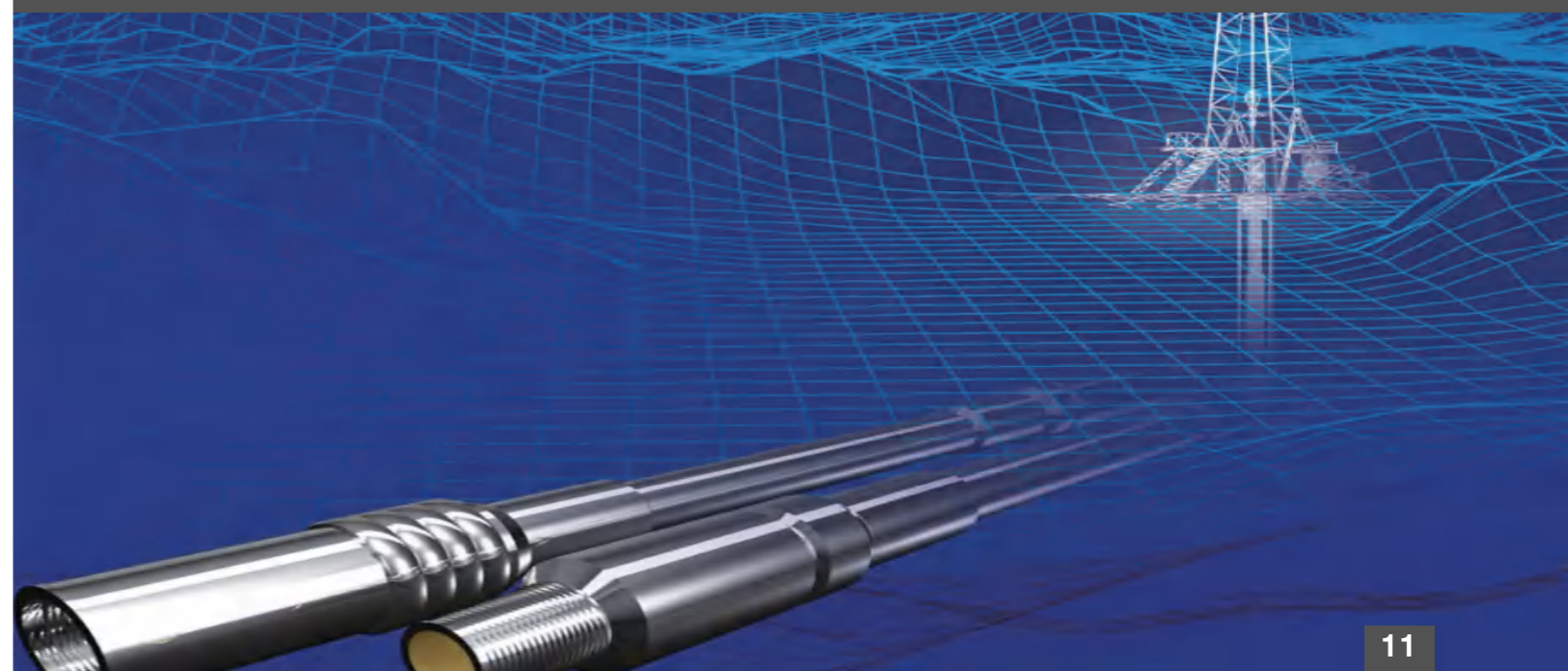
专为钻具接头和钻具管体修复研发的一种药芯焊丝，既可作为修复钻具接头耐磨带时的底层填充材料使用，也适用于修复或重建钻具接头的外形尺寸。

#### ■ 主要特点:

- 堆焊层性能趋近于钻具接头本体材料性能
- 焊接无裂纹
- 与钻杆接头本体材料、耐磨带材料结合牢固
- 焊丝兼容性好
- 焊接工艺性能优良
- 硬度范围HRC30-36

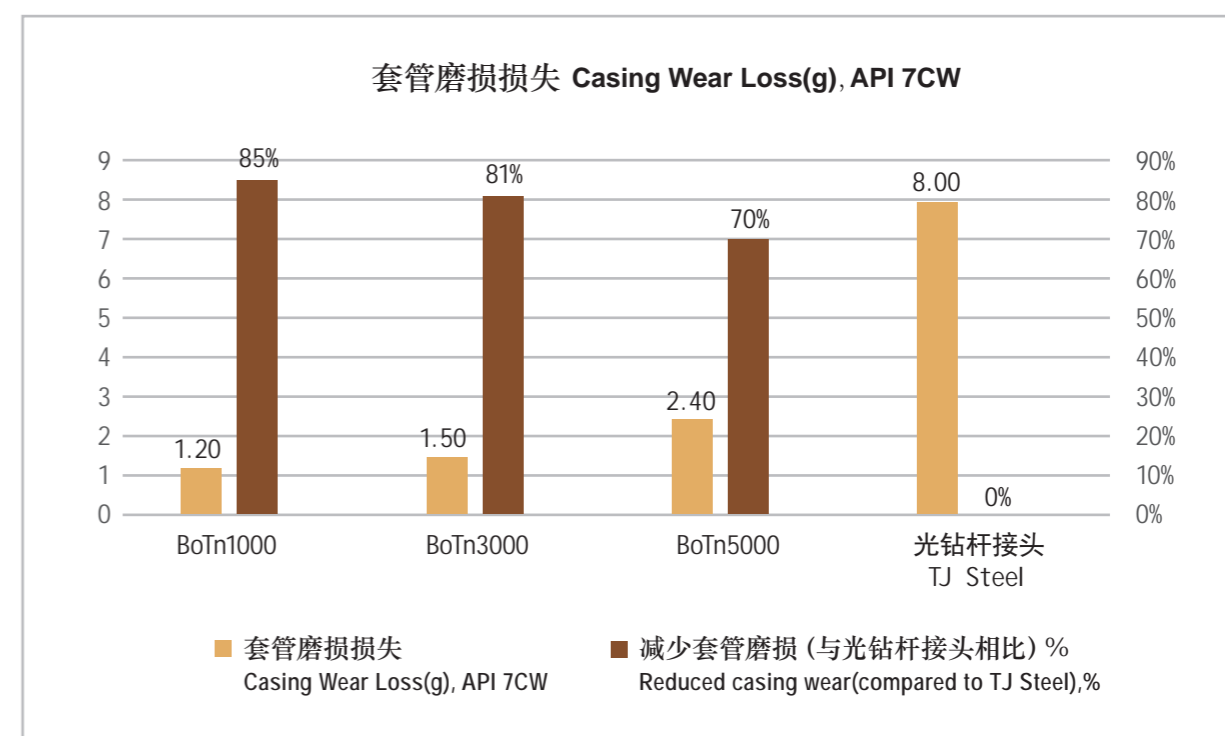
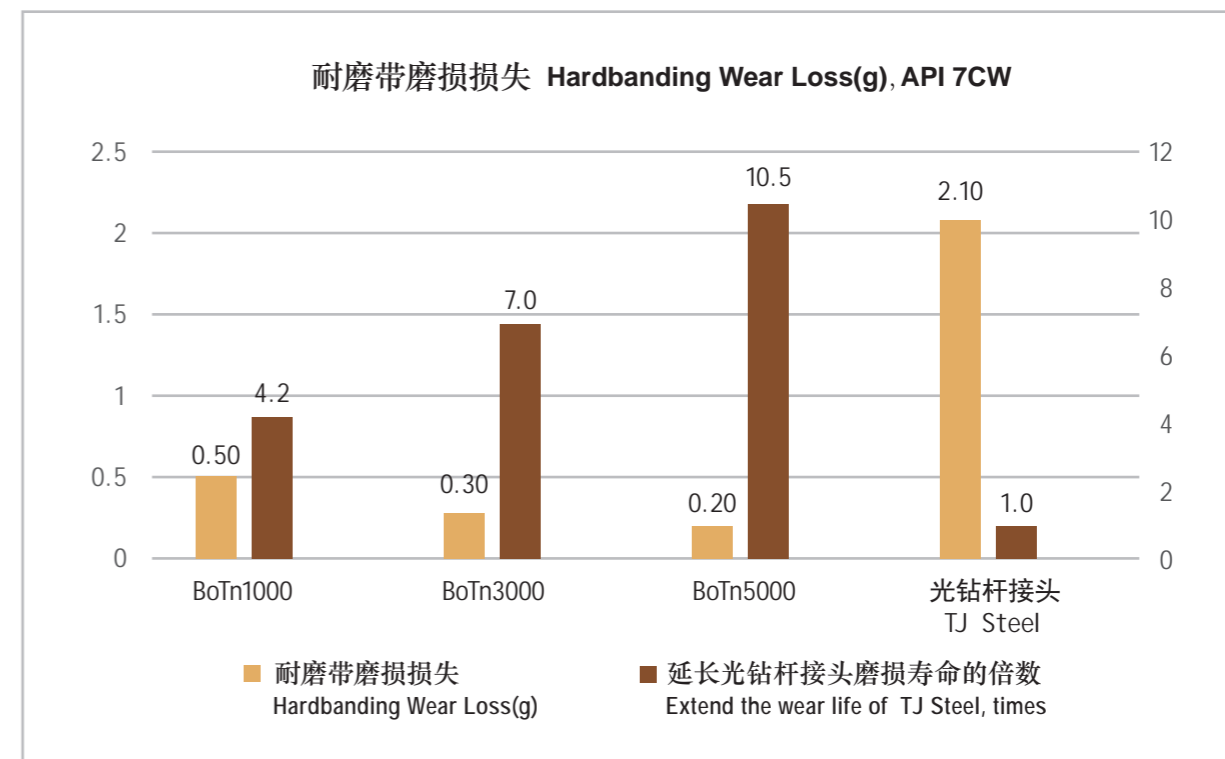
#### ■ 主要应用于:

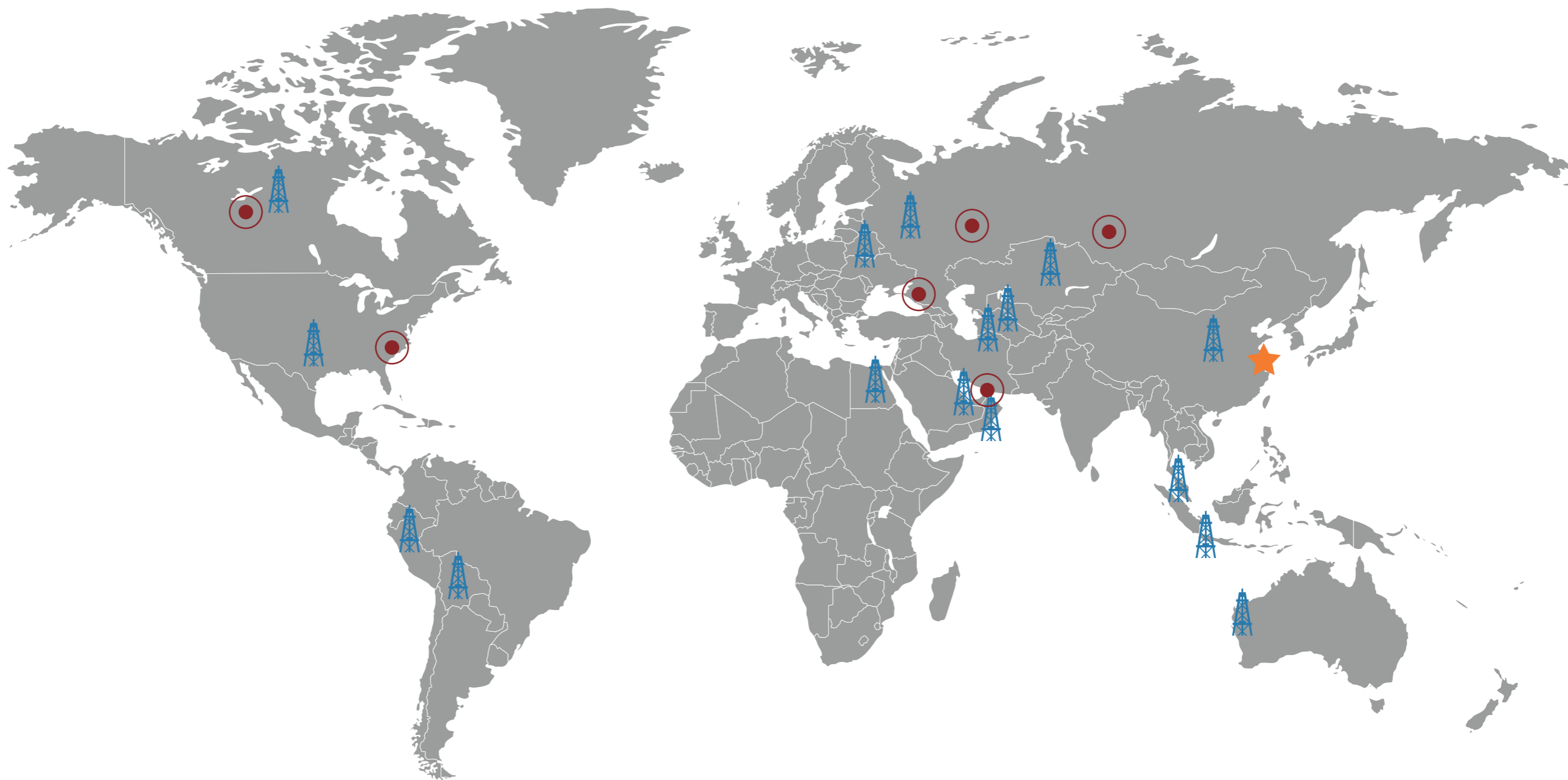
- 修复钻具接头耐磨带时，作为钻具接头材料缺失的填充材料
- 修复钻具接头整体的外径磨损
- 重建钻具接头大钳空间



■ BoTn系列焊丝技术参数:

	BoTn1000	BoTn3000	BoTn5000	光钻杆接头 TJ Steel
硬度 Hardness(HRC)	≥57	≥57	≥57	285_331 HB
耐磨带磨损损失(g) Hardbanding Wear Loss(g),API 7CW	0.50	0.30	0.20	2.10
延长光钻杆接头磨损寿命的倍数 Extend the wear life of TJ Steel,times	4.2	7.0	10.5	1.0
套管磨损损失(g) Casing Wear Loss(g), API 7CW	1.20	1.50	2.40	8.00
减少套管磨损 (与光钻杆接头相比) % Reduced casing wear(compared to TJ Steel),%	85%	81%	70%	0%





全球应用分布：

国内各大油田、美国、加拿大、俄罗斯、白俄罗斯、哈萨克斯坦、乌兹别克斯坦、土库曼斯坦、厄瓜多尔、玻利维亚、马来西亚、泰国、阿曼、埃及、叙利亚、印尼、阿联酋、澳大利亚



国际销售网络

上海、休斯敦、埃德蒙顿、叶卡捷琳堡、奥伦堡、索尔古特、阿布扎比、



总部

上海